Altens vous accompagne dans la décarbonation

Chapitre 1 – les bases

2023

Altens
Fournisseur de Carburants Alternatifs

PUR-BioM · -90% DE CO_2 PUR-XTL · PUR-JET · -80% DE CO_2 PUR-BioGNV · -60% DE CO_2 PUR-100 · PUR-WATT · -90% DE CO_2 PUR-ED95

Sommaire

1 Glossaire du carbone

2 « Gaz à effet de Serre », de quoi parle t-on ?

3 Qu'est ce que la Stratégie Nationale Bas-Carbone ?

4 D'où proviennent les émissions de Gaz à effet de Serre en France ?

5 Quels sont les objectifs de décarbonation fixés par l'UE ?

6 Bilan GES – Qui est concerné ?

7 « Les SCOPES 1,2 et 3 », de quoi parle t-on ?

8 Comment les entreprises agissent sur leur bilan GES ?

9 Quelle-est la part du transport dans le Scope 3 ?

10 Quels-sont les leviers de réduction pour baisser le scope 3 ?

11 Quelles-sont les solutions alternatives au Gasoil B7 ?

12 Qui cadre l'utilisation des biocarburants en Europe ?

13 Comment assurer une traçabilité des émissions GES ?

14 Où trouver les facteurs d'émissions de référence des carburants alternatifs ?

15 Altens vous accompagne dans vos objectifs de décarbonation

Altens
Fournisseur de Carburants Alternatifs

Glossaire du carbone

ZERO ÉMISSIONS NETTE (OU NET ZERO EMISSIONS)

Signifie qu'aucun carbone n'a été émis dès le départ et qu'il n'est donc pas nécessaire de capturer ou de compenser le carbone. On parle d'émissions net-zero à l'échelle d'une entreprise ou d'une organisation.

NEUTRALITÉ CARBONE

La neutralité carbone est définie par la loi énergie-climat comme « un équilibre, sur le territoire national, entre les émissions anthropiques par les sources et les absorptions anthropiques par les puits de gaz à effet de serre ». Ainsi, une organisation, un produit ou un service ne peut pas être neutre en carbone par lui-même, mais peut contribuer à la neutralité carbone nationale ou mondiale.

EMPREINTE CARBONE

L'empreinte carbone est la quantité de gaz à effet de serre émise par l'activité d'un être humain, d'une entreprise, d'un Etat, ou par la production d'un bien ou d'un service.

FACTEUR D'ÉMISSIONS

Ratio entre la quantité de gaz à effet de serre émis par un produit ou un service et la quantité de ce bien et service. Le résultat de ce ratio ? Nos émissions de gaz à effet de serre directes comme indirectes, exprimées en CO_2e (équivalent CO_2).

DURABILITÉ

La durabilité détermine la capacité à répondre à des besoins actuels, tout en préservant les ressources indispensables à ces besoins pour les générations futures. Celles-ci pourront, à leur tour, répondre à leurs besoins avec ces mêmes ressources, et ainsi de suite.

STRATÉGIE BAS CARBONE

Stratégie à mettre en place pour identifier les postes les plus carbonés et les réduire.

« Gaz à effet de Serre », de quoi parle t-on?

POURQUOI PARLE T-ON DE « CO_2eq »?

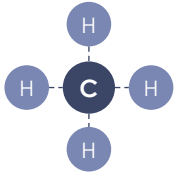
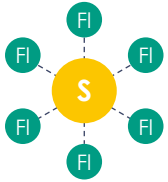
Le terme CO_2eq signifie littéralement "CO_2 et équivalents". Le CO_2 n'est en effet pas le seul gaz à intervenir dans le phénomène d'effet de serre. D'autres gaz comme le méthane (CH_4), le protoxye d'azote (N_2O) et les gaz fluorés (F-Gas) sont aussi responsables de ce phénomène.

Afin de pouvoir comparer les gaz à effet de serre entre eux, la capacité de chaque gaz à renvoyer de l'énergie vers le sol est évalué comparativement au CO_2, on parle de Pouvoir ou potentiel de réchauffement global (PRG). Comme Ils ont un PRG différents, leur impact est généralement converti en équivalent CO_2 pour rendre les comparaisons significatives.

Pour exprimer les émissions de gaz à effet de serre en tonnes d'équivalent CO_2, les émissions de chaque gaz sont pondérées par un coefficient fonction de son PRG.

POUVOIR RÉCHAUFFANT GLOBAL (PRG)

par rapport à 1 kg de CO_2

1 (référence)	**27,9**	**273**	**25 200**
			
CO_2	CH_4	N_2O	SF_6
Dioxyde de carbone	Méthane	Protoxyde d'azote	Hexafluorure de soufre

« Gaz à effet de Serre », de quoi parle t-on?

LE DIOXYDE DE CARBONE

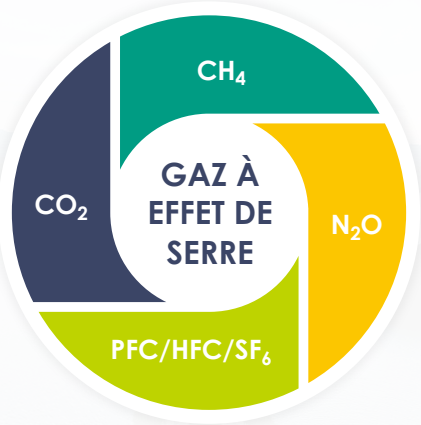
- Transports
- Habitat
- Production d'électricité
- Déforestation
- Combustion énergie fossile
- Activités industrielles, etc.

76% des émissions anthropiques de gaz à effet de serre

LE MÉTHANE

- Agriculture
- Décharges
- Production pétrole, gaz, charbon, etc.

16% des émissions anthropiques de gaz à effet de serre



LES 3 TYPES DE GAZ FLUORÉS: PFC, HFC, SF_6

- Climatisation auto et habitat
- Systèmes de réfrigération
- Industries des semi-conducteurs, etc.

2% des émissions anthropiques de gaz à effet de serre

LE PROTOXYDE D'AZOTE

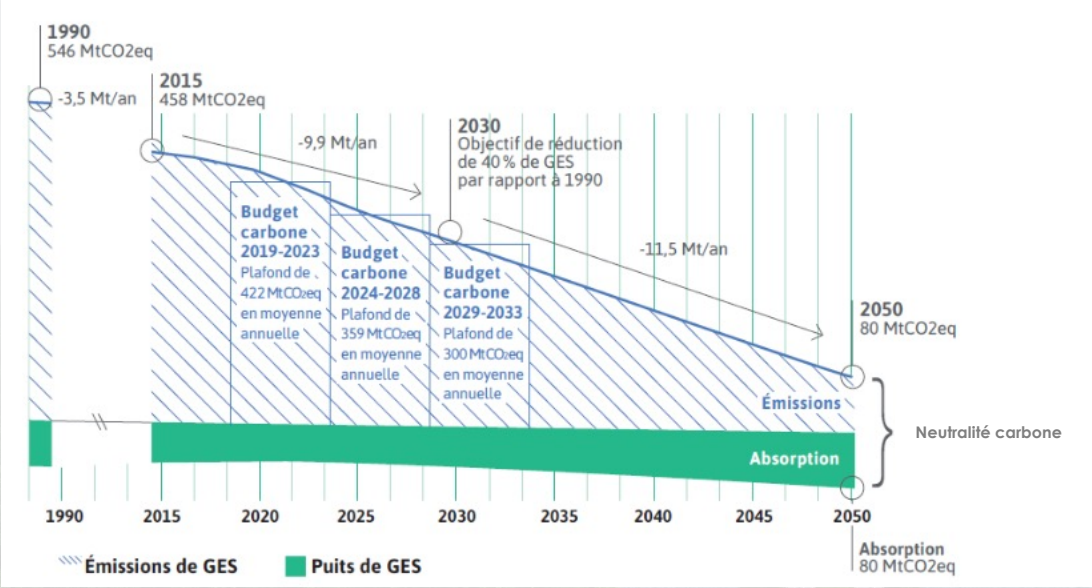
- Combustion de la biomasse
- Synthèses chimiques industrielles
- Automobiles
- Agriculture (engrais et pratiques agricoles), etc.

6% des émissions anthropiques de gaz à effet de serre

Pourcentages en Gt CO_2 eq/ an, pour l'année 2010.

Altens
Fournisseur de Carburants Alternatifs

Qu'est-ce que la Stratégie Nationale Bas-Carbone ?



Source: écologie.Gouv

En 1990, 546 MtCO2eq sont émises dans l'atmosphère. Cette année devient la référence.

la Stratégie Nationale Bas-Carbone (SNBC) définit pour le territoire français des objectifs de réduction des émissions de gaz à effet de serre pour les quinze prochaines années : les budgets carbone.

Ce sont des plafonds d'émissions à ne pas dépasser, exprimés en moyenne annuelle par période de 5 ans en millions de tonnes de CO_2 équivalent.

D'où proviennent les émissions de Gaz à effet de Serre en France ?

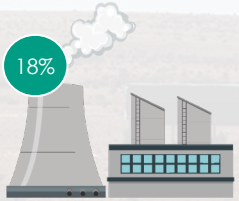
TRANSPORTS = 113 MT ÉQCO_2

Voitures	52%
Poids lourds	25%
Véhicules utilitaires	15%
Avions (vols intérieurs)	4%
Autres (maritime deux roues, ferroviaire fluvial)	4%

AGRICULTURE = 81 MT ÉQCO_2

Élevage	60%
Culture	27%
Engins agricoles et chauffage des serres	13%

INDUSTRIE = 78 MT 6QCO_2

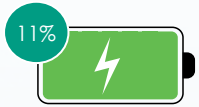


Chimie	31%
Matériaux de construction	26%
Métallurgie	22%
Agroalimentaire	11%
Autres	10%

BÂTIMENTS = 75 MT ÉQCO_2

Résidentiel	62%
Tertiaire	38%

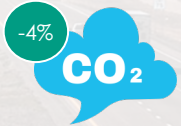
TRANSFORMATION D'ÉNERGIE = 44 MT ÉQCO_2



Electricité	50%
Raffinage du pétrole	16%
Chauffage urbain	11%
Autres	23%

DÉCHETS = 15 MT ÉQCO_2

Stockage des déchets	80%
Autres	20%



PUITS DE CARBONE

Rapport annuel 2022 du Haut conseil pour le climat

Quels sont les objectifs de décarbonation fixés par l'UE ?

NEUTRALITÉ CARBONE

D'ici **2050** dans toute l'UE

L'initiative « Fit for 55 » de l'UE prévoit une baisse de

55%

Des émissions de GES (2030 vs 1990)

Bilan GES – Qui est concerné ?

un bilan GES désigne l'évaluation de la quantité de gaz à effet de serre (GES) générée dans l'atmosphère par l'activité d'une entité (entreprise, collectivité, territoire, etc.) sur une année

DEPUIS 2023

Bilan GES obligatoire pour **toutes les entreprises de plus de 500 salariés**

2024

Bilan GES obligatoire pour **toutes les entreprises de plus de 250 salariés**

Stratégie de réduction des émissions GES

1

COMPTER
Bilan GES

2

PLANIFIER
Plan de réduction / Définir une stratégie bas carbone

3

RÉDUIRE
Les émissions

« Les SCOPES 1,2 et 3 », de quoi parle t-on ?

Pour faciliter le calcul des émissions de gaz à effet de serre issues de l'activité d'une entreprise, la méthodologie internationale de comptabilité carbone GHG Protocol **a catégorisé les émissions de GES en 3 scopes**

Cette catégorisation a été reprise dans les différentes méthodologies comme le Bilan Carbone en France, la norme ISO14064 ou la méthodologie du Carbon Disclosure Project (CDP) à l'international. Cette catégorisation est utilisée dans les rapports extra financiers des entreprises concernées par le bilan GES.

SCOPE 1

1. ÉMISSIONS DIRECTES DE GES

- **1.1** Emissions directes des sources fixes de combustion
- **1.2** Emissions directes des sources mobiles de combustion
- **1.3** Emissions directes des procédés hors énergie
- **1.4** Emissions directes fugitives
- **1.5** Emissions issues de la biomasse (sols et forêts)

SCOPE 2

2. ÉMISSIONS INDIRECTES ASSOCIÉES À L'ÉNERGIE

- **2.1** Emissions indirectes liées à la consommation d'électricité
- **2.2** Emissions indirectes liées à la consommation d'énergie autre que l'électricité

SCOPE 3

3. ÉMISSIONS INDIRECTES ASSOCIÉES AU TRANSPORT

- **3.1** Transport de marchandise amont
- **3.2** Transport de marchandise aval
- **3.3** Déplacements domicile-travail
- **3.4** Déplacements des visiteurs et des clients
- **3.5** Déplacements professionnels

SCOPE 3

4. EMISSIONS INDIRECTES ASSOCIÉES AUX PRODUITS ACHETÉS

- **4.1** Achats de biens
- **4.2** Immobilisations de biens
- **4.3** Gestion des déchets
- **4.4** Actifs en leasing amont
- **4.5** Achats de services

SCOPE 3

5. ÉMISSIONS INDIRECTES ASSOCIÉES AUX PRODUITS VENDUS

- **5.1** Utilisation des produits vendus
- **5.2** Actifs en leasing aval
- **5.3** Fin de vie des produits vendus
- **5.4** Investissements

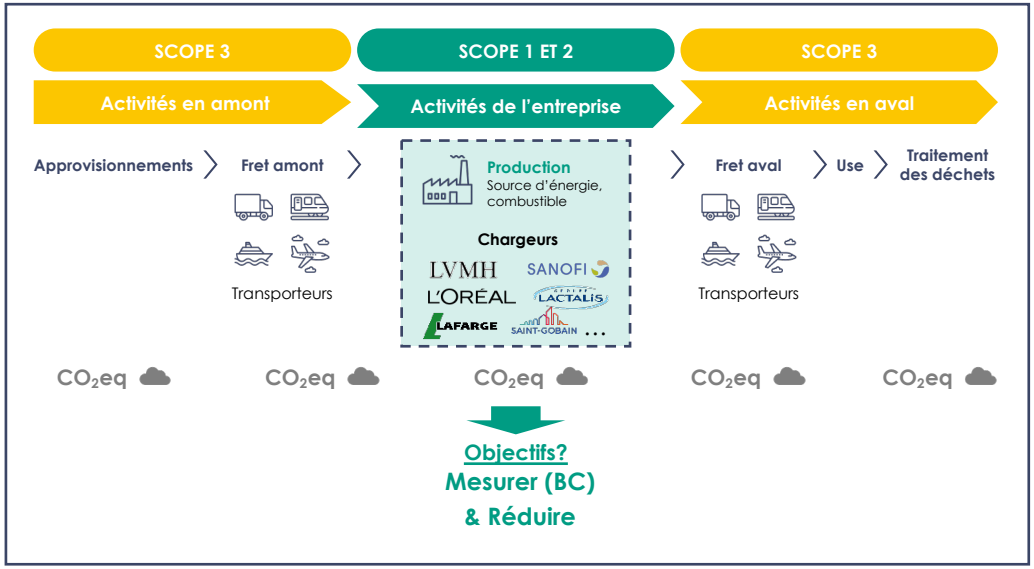
SCOPE 3

6. AUTRES ÉMISSIONS INDIRECTES

- **6.1** Autres émissions indirectes

Scope 1 = émissions directes de gaz à effet de serre
Scope 2 = émissions indirectes liées à l'énergie
Scope 3 = autres émissions indirectes

Comment les entreprises agissent sur leur bilan GES ?



Périmètres du Bilan GES

Le SCOPE 3 représente en **moyenne 50 à 60 % des émissions de GES des entreprises et jusqu'à 95% pour certaines** (source ADEME)

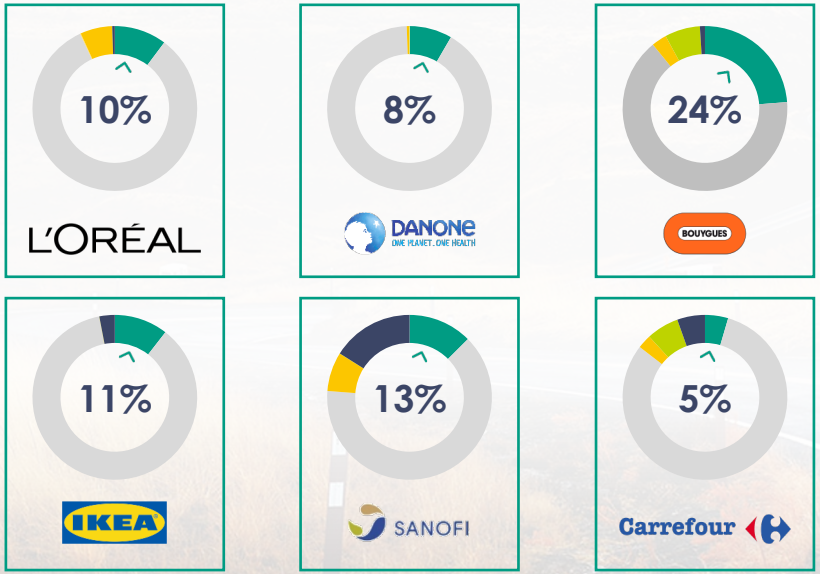
La plupart des groupes ont déjà fixé l'objectif **de réduire de 40% leurs émissions indirectes** (scope 3) de GES d'ici 2030

Scope 1 = émissions directes de gaz à effet de serre
Scope 2 = émissions indirectes liées à l'énergie
Scope 3 = autres émissions indirectes

Quelle-est la part du transport dans le Scope 3 ?

Exemples de poids des émissions directe du transport, de la logistique et de l'énergie dans le scope 3 de quelques grands groupes[2]

Le transport représente 5% à 20% du poids du Scope 3



- Transport (biens ou collaborateurs) et énergie non inclue dans le scope 1 et 2[1]
- Approvisionnement matière première ou sous-produits
- Investissements
  Les émissions liées à une grande partie des actifs financiers de l'organisation déclarante qui se trouvent dans la section «actifs incorporels» de son bilan comptable.
- Gestion des déchets
  Exemple: incinération, le stockage, le recyclage et le traitement biologique (méthanisation, compostage
- Autres

Source: Company Sustainability Reports 2020 and 2021
1. L'énergie dans le scope 3 correspond à l'énergie non électrique, vapeur, chaleur ou froid qui en général sont plus difficile à remplacer par des solutions bas carbone (exemple le fioul utilisé par un cimentier)
2. ALTENS s'est intéressé uniquement aux émissions des grands comptes, cependant la déclaration des émissions de carbone est obligatoire aussi pour tout personne morale dont le nombre d'employés dépasse 500 en France métropolitaine (Article 75 Grenelle II) et toute collectivité dont le nombre d'habitants dépasse 50 000

Quels-sont les leviers de réduction pour baisser le scope 3 ?

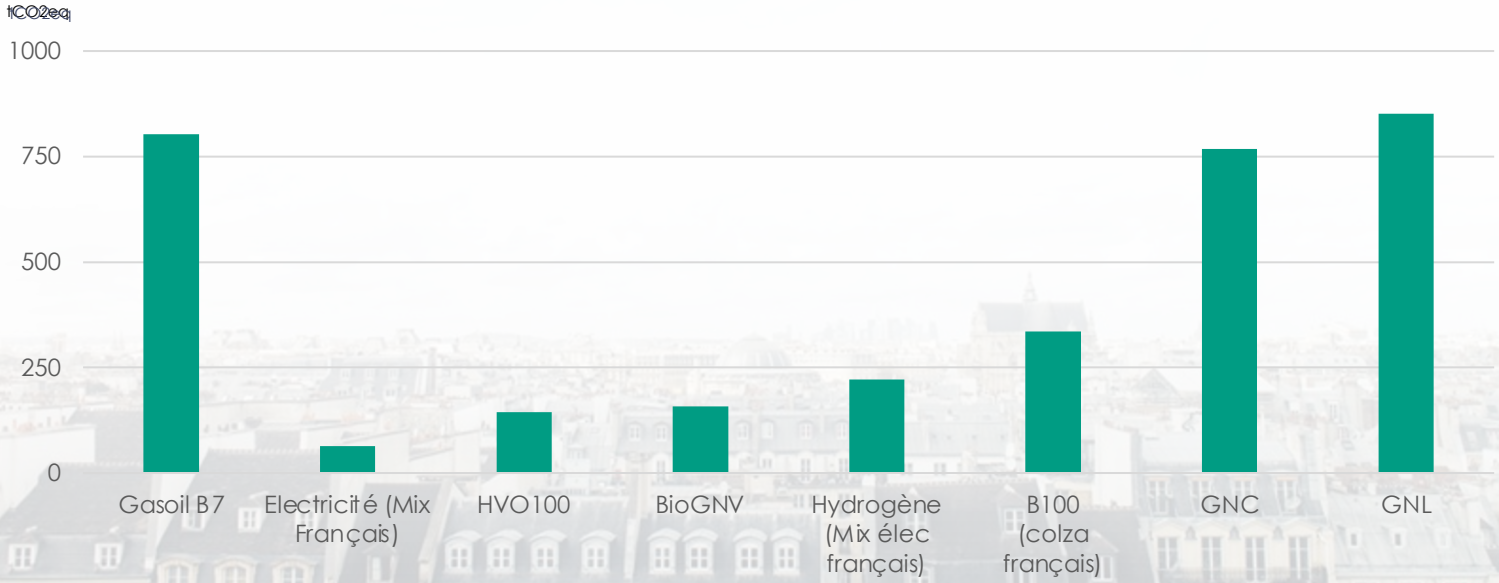
CARACTÉRISTIQUES DES COMPOSANTES DU SCOPE 3

LEVIER DE RÉDUCTION	RAPIDITÉ D'ACTION	DIFFÉRENCE COÛTS VARIABLES	CHANGEMENTS OPÉRATIONNELS (Simplicité d'implémentation)	EXISTENCE DE SOLUTIONS	POSSIBLE IMPACT
Approvisionnements matières premières ou sous-produits	Plusieurs années	Élevé	Dépend des sous-traitants, de leur contraintes, difficile à contrôler	Cas par cas	Potentiellement haut
Transport (biens, employés)	**1 mois**	**Faible**	**Très faibles**	**Oui**	**-60% à -85%**
Énergie (non Scope 1 et 2)	**Rapide**	**Haut**	**Faible**	**Oui**	**-60% à -95%**
Gestion des déchets	> 1 an	Haut CAPEX	Haut	Cas par cas	Cas par cas
Autres investissements	Il n'existe d'approche universelle qui peut s'inscrire dans une stratégie pas bas carbone				

Source: Company Sustainability Reports 2020 and 2021
1. L'énergie dans le scope 3 correspond à l'énergie non électrique, vapeur, chaleur ou froid qui en général sont plus difficile à remplacer par des solutions bas carbone (exemple le fioul utilisé par un cimentier)
2. ALTENS s'est intéressé uniquement aux émissions des grands comptes, cependant la déclaration des émissions de carbone est obligatoire aussi pour tout personne morale dont le nombre d'employés dépasse 500 en France métropolitaine (Article 75 Grenelle II) et toute collectivité dont le nombre d'habitants dépasse 50 000

Quelles-sont les solutions alternatives au Gasoil B7 ?

Émissions liées à l'utilisation d'une solution énergétique pour un véhicule de transport routier parcourant 100 000km par an sur une période de 7 ans (vitesse moyenne lors de la missions 25-45 km/h)*



*Source: Les données de consommation énergétique des véhicules utilisées proviennent d'un constructeur d'utilitaires et de poids lourds partenaire
Les données de facteurs d'émissions proviennent de la base carbone ADEME

Qui cadre l'utilisation des biocarburants en Europe ?

LA RÉGLEMENTATION EUROPÉENNE

2009: DIRECTIVE SUR LES ÉNERGIES RENOUVELABLES (RED)

Fixe les exigences en matière de critères de durabilité des bio-carburants

2018: REDII

Objectif 2030 d'incorporer 14% min d'énergie renouvelable dans la consommation finale d'énergie dans le secteur des transports

Ajout de matières premières

UN SCHÉMA DE CERTIFICATION

ISCC
International Sustainability & Carbon Certification

Standard international

Répond aux exigences de la REDII

Audit tous les ans

- Certification obligatoire de tous les acteurs de la chaîne de valeur des biocarburants,
- Certification du type de matière première utilisée et des émissions par poste (collecte, production, transport)

CONTROLUNION

Certificate
according to the
Renewable Energy Directive (RED II)
(Directive (EU) 2018/2001 on the promotion of the use of energy from renewable sources (recast))

Certificate Number: EU-ISCC-Cert-DE105-87515601

Control Union Certifications Germany GmbH
Dorotheastr. 30, D-10318 Berlin
certifies that
Altens SAS
Place des Coureauxours 5, 17000 La Rochelle
FRANCE
complies with the requirements of the certification system
ISCC EU
(International Sustainability and Carbon Certification)
and the requirements of the RED II.
Place of the audit
(if different from the legal address of the system user as stated above; only applicable for traders and traders with storage)
n.a.
This certificate is valid from 08.08.2021 to 08.09.2022.
The site of the system user is certified as
Trader with Storage
Berlin, 09.09.2021
Place and date of issue
CUC Germany GmbH
Dahlmann / 30.09.2019 Berlin
Tel. 030 / 6 00 30 00 0
www.controlunion.com
Stamp, Signature of issuing party
The Issuing Certification Body is responsible for the accuracy of this document
Version: Date: 1 (no adjustments) / 09.09.2021
Page 1 of 1

ALTENS est le 1er distributeur en France de HVO100 certifié ISCC (depuis 2021…).

Suivant les règles ISCC, il faut que chaque acteur de la filière soit certifié et audité tous les ans, autrement on note une rupture de control et un risque sur la filière.

La liste des entreprises certifiés ISCC est disponible sur le site

Cliquez ici pour le lien

Quelque information ISCC

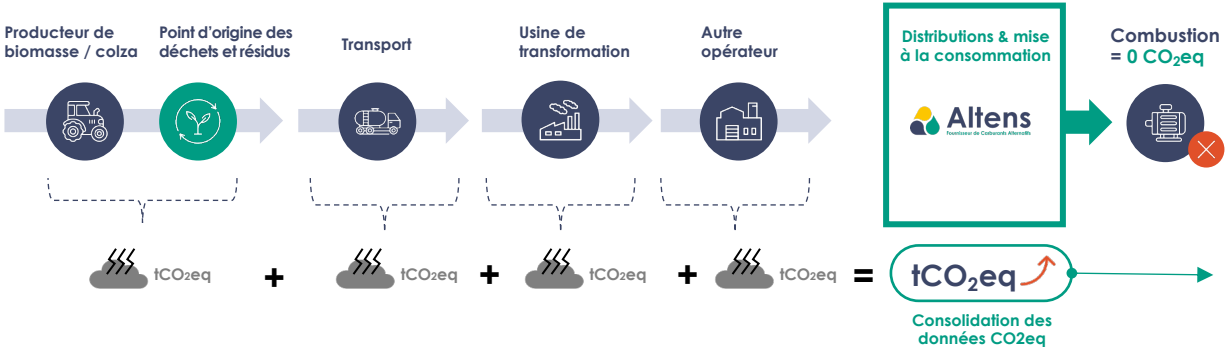
Cliquez ici pour le lien

Source : https://www.iscc-system.org

Comment assurer une traçabilité des émissions GES ?

Les émissions CO_2eq des biocarburants d'ALTENS sont tracées tout au long de la chaîne d'approvisionnement, de la collecte de la matière première en passant par sa transformation en biocarburant, jusqu'à la vente de celui-ci dans le dépôt du client. En effet à chaque étape, un certificat de durabilité est créé informant la quantité de CO_2eq émise lors de celle-ci. Le certificat de durabilité délivré au client final d'ALTENS consolide les émissions calculées à chaque étapes et donne un gain d'émissions total par rapport au produit de référence fossile.

EN CONFORMITÉ AVEC LE SCHEMA DE CERTIFICATION ISCC



ATTESTATION DE DURABILITÉ

Lot 1:

- Type de matière première: .....
- Origine matière première: .....
- Emissions de CO_2eq: .....
- Gains CO_2eq/ Carburant Diesel fossile : .....

Lot 2:

- .....

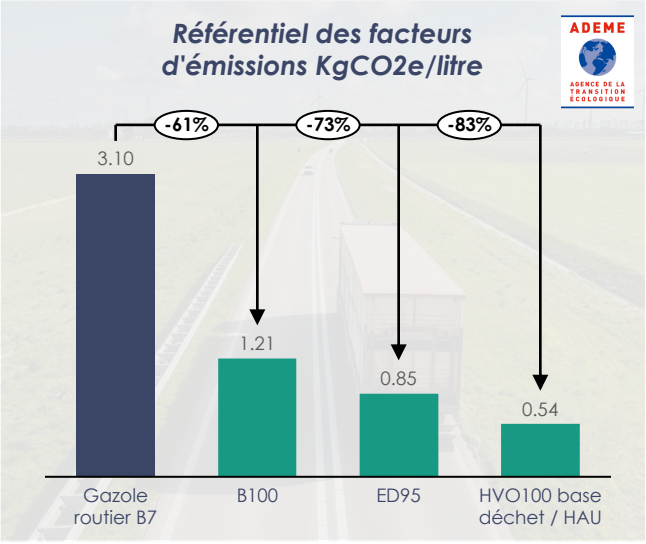
-X% CO_2eq

Altens

Où trouver les facteurs d'émissions de référence des carburants alternatifs ?

AU NIVEAU NATIONAL

- Prise en compte des caractéristiques du marché français en ayant une moyenne de marché prenant en compte la typologie des matières premières, leur origine et le type de producteur opérant sur le marché français
- Documentation complète sur le produit
- Valeur de référence pour le marché français validée par l'ADEME en 2022



Facilité de prise en compte de l'impact GES du PUR-XTL dans le report des émissions SCOPE 3

Source : ADEME Agence de l'environnement et de la maîtrise de l'énergie
Analyse du Cycle de Vie
Amont : matière première et son transport
HAU : huile alimentaire usagée

Une équipe à vos cotés

Contactez notre expert sur les sujets carbone

Emile PRUNGNAUD
Responsable stratégie bas-carbone

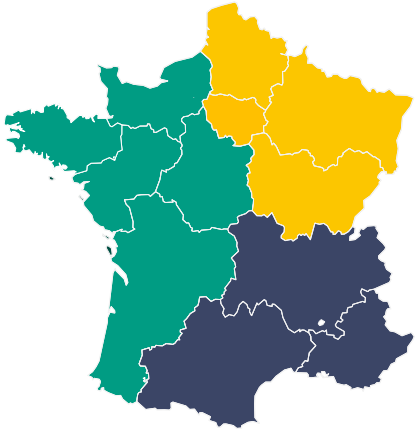
06 81 43 79 01
05 79 80 65 13
eprungnaud@altens.fr

Etienne VALTEL
Directeur Général
07 52 02 34 67
evaltel@altens.fr

Mohamed BENNAMA
Président
06 24 43 33 35
mbennama@altens.fr

Edouard de MONTMARIN
Directeur du Développement
06 77 40 25 58
edemontmarin@altens.fr

Matthieu RICHE
Directeur Commercial
07 87 83 35 26
mriche@altens.fr



5 place des Coureauleurs,
17000 La Rochelle

316 rue Benjamin Delessert,
77127 Lieusaint

COME DE TERNAY
Chef de Produits
Commercial Région Ouest
06 48 36 01 64
cdeternay@altens.fr

PHILIPPE COUTURIER
Commercial
Région Nord / Est
07 88 86 03 92
pcouturier@altens.fr

JULIEN BOUZIANI
Commercial
Région Sud
06 75 20 16 58
jbouziani@altens.fr

Altens

Fournisseur de Carburants Alternatifs

Retrouvez notre actualité

LES CARBURANTS DE DEMAIN SONT DISPONIBLES DÈS AUJOURD'HUI !

05 79 80 65 10

www.altens.fr

5 place des Coureauleurs,
17000 La Rochelle

@AltensFr

contact@altens.fr

www.linkedin.com/company/altens

316 rue Benjamin Delessert
77127 Lieusaint

PUR-BioM | -90% DE CO_2 PUR-XTL | -80% DE CO_2 PUR-JET | -80% DE CO_2 PUR-BioGNV | -60% DE CO_2 PUR-100 | PUR-WATT | -90% DE CO_2 PUR-ED95